

PRODUKTDATENBLATT

TENCO EISENCOATING SCHWARZ	
BESCHREIBUNG	Tenco Eisencoating Schwarz ist ein rostschützendes Coating für Eisenwaren wie Zäune, Maueranker, Chassis, Betonpfähle usw., welche vorher mit Teer- oder Bitumenprodukten behandelt wurden. Tenco Eisencoating Schwarz dient zum Schutz und zur Verschönerung von Eisen, Beton und steinähnlichen Materialien. Haftet direkt auf alten Teer- und Bitumenschichten und aufgerauten Farbschichten. Auch auf neuem Stahl z. B. bei Reparaturen einsetzbar. Tenco Eisencoating Schwarz bietet Rostschutz, ist einfach aufzubringen und wartungsfreundlich.
ANWENDUNG	Tenco Eisencoating Schwarz dient zum Schutz und zur Verschönerung von Eisen, Beton und steinähnlichen Materialien. Nicht geeignet für horizontale Teile wie Beläge und Terrassen.
WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none"> - Bietet Rost- und Wasserschutz für überirdische Objekte - Einfach aufzubringen - Wartungsfreundlich - Haftet direkt auf alten Teer- und Bitumenschichten - Auch auf neuem Stahl z. B. bei Reparaturen einsetzbar
BASISDATEN	
Form	Flüssig
Farbe	Schwarz
Geruch	Lösemittelartig
Flammpunkt	63 °C
Dichte bei 20 °C	1,01 kg/l
Wasserlöslichkeit	Nicht löslich
Theoretischer Ertrag	Auf glattem Untergrund: 8 - 10 m ² /l Auf rauem Untergrund: 6 - 8 m ² /l
Empfohlene Schichtdicke	50-55 µm
Trockenzeiten	Staubtrocken nach 6 Stunden bei 18 °C. Überstreichbar nach 24 Stunden bei 18 °C.
Lösemittelgehalt	LÖSEMITTELREICH Entflammbar. Als Decklack; EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e); 400 g/l. Dieses Produkt enthält maximal 400 g/l VOC. Als Primer (verdünnt); EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i); 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal

	500 g/l VOC.
Feststoffgehalt	62,0 %
GEBRAUCHSANWEISUNG	<p>Der Untergrund muss trocken und frei von Fett, Schmutz, losem Rost und Walzhaut sein. Lockere alte Bitumen- oder Teerschichten entfernen. Tenco Eisencoating Schwarz vor und während des Gebrauchs gut umrühren. Tenco Eisencoating Schwarz mit Pinsel oder Farbrolle auftragen. Nicht in direktem Sonnenlicht verarbeiten. Unbehandeltes Metall zunächst ordentlich entfetten. Als erste Schicht oder an unbehandelten Stellen Tenco Eisencoating Schwarz mit ± 5 % Terpentin verdünnen. Danach 2 Schichten unverdünnt auftragen. Zur Instandhaltung genügt das Auftragen von 1 oder 2 unverdünnten Schichten.</p> <p>Vor und während des Gebrauchs gut umrühren, Verarbeitung nicht in der prallen Sonne oder unter 10 °C.</p>
VERARBEITUNGSTEMPERATUR	Mindestens 10 °C und maximal 25 °C bei 80 % rel. Luftfeuchtigkeit.
VERDÜNNUNG	Tenco Eisencoating ist gebrauchsfertig. Werkzeuge mit Terpentin reinigen.
GEBRAUCHSVORSCHRIFT	
Sicherheits- und Umweltschutzmaßnahmen	Nähere Angaben zur Sicherheit, die für die Verarbeitungsphase dieses Produkts gelten, sowie Informationen über den Umgang mit Farbresten und Abfall sind der Produktverpackung zu entnehmen.
Handhabung und Lagerung	In ungeöffneter, ordentlich verschlossener Verpackung mindestens zwei Jahre haltbar. Das Produkt trocken lagern bei einer Temperatur zwischen 5 °C und 25 °C. Das Umfüllen von angebrochenen Behältern in einen kleineren Behälter oder eine kleinere Dose verhindert Hautbildung und Austrocknen. Von Kindern fernhalten.
VERPACKUNGEN	1000 ml, 2500 ml, 5000 ml, 10 liter und 25 liter
INFORMATION	www.tenco.nl